

FLINT GROUP PRINTING PLATES: UZ MUMS VAR PAĻAUTIES!

ANTONIJA BAJANOVA

Pagājušās vasaras sākumā notika kārtējā Flint Group fotopolimēru iespiedplašu izplatītāju tikšanās sabiedrības galvenajā mītnē Vācijas pilsētā Štutgartē. Tas ir nozīmīgs notikums, kas notiek reizi četros gados un ir sava veida rezultātu kopsavilkums un jauns atskaites punkts.

FLINT GROUP PRINTING PLATES – LĪDERIS EIROPĀ

Aizvadītajos četros gados ir mainījis ļoti daudz. Vispirms ķīmiskā koncerna BASF iespiedsistēmu struktūrvienība šajā laikā divas reizes ir mainījusi nosaukumu: vispirms uz XSYS Print Solutions – pēc saplūšanas ar ANI Printing Inks, un tad uz pašreizējo Flint Group – pēc apvienošanās ar Flint Ink Corporation.

Pašlaik Flint Group ieņem 1.–2. vietu pasaules mērogā visos iespiedprodukcijas un iepakojuma ražošanas sektoros. Pietiek atcerēties tikai dažas poligrāfijas pasaulē pazīstamas preču zīmes, kas ietilpst šajā apvienībā: K+E, Sadolin, Trenal, Gebruder Schmidt Druckfarben, Gman, CFCS, Fishburn Ink, Inmont, Werneke Ink, Manders.

Flint Group ražo iespiedkrāsas visiem tradicionālajiem iespēšanas veidiem; iespiedplates fleksogrāfijai un augstspiedei, krāsas digitālai drukai, kā arī pigmentus un saistvielas iespiedkrāsām. Gada apgrozījums ir 2,2 miljardi EUR, nodarbināto skaits – 8 000 cilvēki, viņi strādā 150 uzņēmumos 40 pasaulē valstīs.

Šajā milzīgajā struktūrā iespiedplašu struktūrvienība ieņem īpašu vietu. Ārēji tikpat kā nekas nav mainījies – tajās pašās ēkās strādā tie paši cilvēki, kā pirms četriem vai pirms desmit gadiem, tomēr ir ļoti pamanāmas visai būtiskas pārmaiņas: attīstās pētniecības sektors, tiek ieviestas jaunas izstrādes, nepātraukti aug ražošana, turklāt gan zinātniskās izstrādes, gan plašu ražošana notiek vienīgajā rūpnīcā Vācijā. 2005. gadā tur ir saražots 1,5 milj. m² fotopolimēru plašu. 2006. gadā ir plānots

ieviest ekspluatācijā jaunas ražošanas jaudas, kas arī turpmāk ļaus palielināt ražošanas apjomus, kā arī uzlabot kvalitāti.

Pašlaik Flint Group iespiedplates pārlicenoši ieņem līdera pozīciju Eiropā, turklāt vairāk nekā puse šeit pārdodamo plašu ir digitālas. Ziemeļamerikā panākumi ir mazāk iespaidīgi, tiesa gan, tas ir pilnīgi izskaidrojams: pasūtītāji Eiropā vienmēr bijuši un ir prasīgāki pret kvalitāti, tāpēc lielākā daļa no viņiem dod priekšroku Flint Group platēm, nedaudz savādāk evolucionē kvalitāte Amerikā, bet Āzijas tirgū kvalitātes jautājumi pagaidām nav pirmajā vietā.

Pievērsīsimies tuvāk mums svarīgākajam Eiropas tirgum. Tā raksturīgākās pazīmes ir:

- augsta orientētība uz kvalitāti;
- vislielākais lāzersagaismošanas iekārtu skaits;
- vislielākais digitālo plašu lietošanas procents;
- vislielākā noskaņotība uz jaunajām tehnoloģijām;
- bezšuvju formu liela izplatība, īpaši Vācijā.

Šādam tirgum Flint Group Printing Plates atbilst vislabāk, ņemot vērā īpašības, kas ir panākumu pamatā:

- lieliska produkcijas kvalitāte;
- pastāvīga jaunu izstrādņu ieviešana;
- klientu serviss visā pasaulē;
- iespēja attīstīt jaunās tehnoloģijas.

Arī Latvijā vērojamas tieši tādas pašas attīstības tendences kā pārējā Eiropā, un vairākums Latvijas tipogrāfiju, kas izmanto fotopolimēru plates, dod priekšroku Flint Group Printing Plates ražotajām nyloflex[®] un nyloprint[®] platēm.

2006. GADA JAUNĀKĀS IZSTRĀDNES

nyloflex[®] ACT

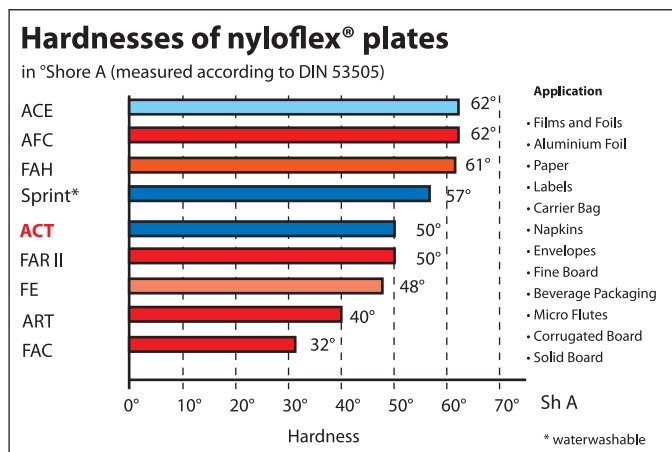
Mūsu klientiem ir ļoti pazīstamas plates nyloflex[®] ACE no jaunākās paaudzes polimēra. Tās ir veiksmīgi tiek lietotas gan elastīgā iepakojuma ražošanā, gan etiķešu iespēšanā uz dažādā veida plēvē un papīra. Tās ir ļoti cietas plates – 62 °Shore A (DIN 53505) augsti kvalitatīvai drukai tiek izlaistas kā tradicionālai (ar negatīvu izmantošanu), tā arī tehnoloģijai ar lāzersagaismošanu.

nyloflex[®] ACE ir vispopulārākā plašu marka Eiropā, tā kalpo par vispārāzīto etalonu atdarināšanai un salīdzināšanai citām firmām, kas ražo līdzīgu produkciju.

Nedaudz vēlāk tika radītas vidēji mīkstas (40 °Shore A) nyloflex[®] ART ar nolūku uzlabot iespēšanas kvalitāti uz negludām virsmām un bieziem materiāliem ar plānām (līdz 3,94 mm) platēm. Un atkal izstrādne izrādījās veiksmīga.

Neizstrādāts palika jaunā, uzlabotā polimēra vidēji cieto plašu segments. Un šogad tika prezentētas nyloflex[®] ACT. Tās noslēdza jaunas paaudzes plašu līniju augsti kvalitatīviem iespieddarbiem.

Pateicoties mazākam izplūdamam un lieliskai krāsu pārnesības spējai, plates var izmantot kombinētai drukai, t.i., viena toņa vienlaidus krāsu laukumi un rastrs var tikt iespiests no vienas klišejas. Nyloflex[®] ACT vidējā cietība – 50 °Shore A (DIN53505) bieži ir optimāla iespēšanai kā uz neuzsūcošiem, tā arī uz uzsūcošiem materiāliem.



1. att. nyloflex® plašu cietība, °Shore A (DIN 53505)

Tipogrāfijas, kas lieto *nyloflex*® ACT, uzsver veselu virkni šo plašu priekšrocību:

- lielisks rezultāts kombinēto attēlu iespiešanā;
- lielisks krāsu segums vienlaidus krāsu laukumos;
- vienādi laba iespiešana, izmantojot uz spirta vai uz ūdens bāzes radītas krāsas;
- droša plate lieliem metieniem;
- piemērotas iespiešanai kā uz plēvē, tā arī uz papīra materiāliem;
- retāk nepieciešama tīrīšana iespiešanas procesā.

nyloflex® Gold A digital

Jau esošajām platēm lakošanai ofseta mašīnu lakošanas sekcijās *nyloflex*® Gold A (uz alumīnija pamata) un *nyloflex*® Seal F (uz elastīgas plēves pamata) pievienojušās plates digitālajā versijā *nyloflex*® Gold A digital.

Plates ir paredzētas virsmas pilnīgai un fragmentārai lakošanai, kā arī logotipu, vinješu, smalku svitru un rastra darbu (AM, FM) iespiešanai fleksogrāfijas tehnikā.

Iebūvētai novilkumu apdarei var izmantot dažādas lakas un krāsas:

- ūdensdispersijas lakas;
- UV lakas;
- metalizētas fleksogrāfijas krāsas uz ūdens bāzes;
- perlamutra krāsas uz ūdens bāzes;
- Speciālu veidu ūdens bāzes un UV klājošas krāsas;
- UV noskrāpējamās krāsas.

Tapīņu pielidzināšanas izmantošana lāzeriekārtā ļauj būtiski samazināt ofseta mašīnas piekārtošanas laiku un līdz ar to arī iespiešanas izmaksas.

nyloflex® Infinity

Mūsu lasītājiem šis nosaukums jau ir pazīstams. *Iespiedgrafikas* 2004. gada 4. numurā tika stāstīts par šāda nosaukuma iekārtu, kas paredzēta fotopolimēru formu tiešajai lāzergravēšanai.

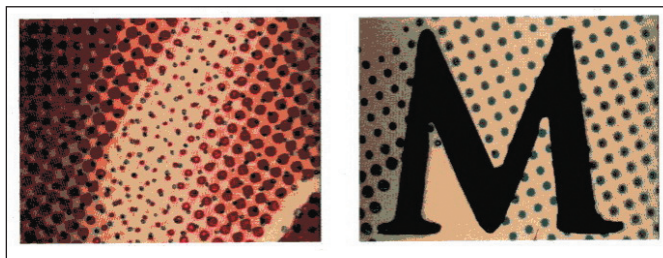
Kaut arī pasaulē vēl joprojām vairāk izplatīta gumijas (98%) formu izgatavošana ar tiešo lāzergravēšanu, tomēr šajā ceļā ir sasniegti zināmi panākumi arī ar fotopolimēru formām: atrisināta degšanas produktu novākšanas un filtrācijas problēma, izstrādāta speciāla iekārta gatavas bezgalīgas formas tīrīšanai, pastāv vairāki plašu varianti tiešajai lāzergravēšanai ar dažādu cietību un paredzēti iespiešanai kā ar UV, tā arī ar spirtā un ūdenī šķīstošām krāsām. Tiesa gan, izšķirspēja tomēr ir zemāka, nekā fotopolimēru klišējām, kas izgatavotas pēc tehnoloģijām ar eksponēšanas izmantošanu.

Šogad ir ieviesta jaunā versija *nyloflex*® Infinity (beta versija) bezšuvju klišeju izgatavošanai ar lāzersagais-

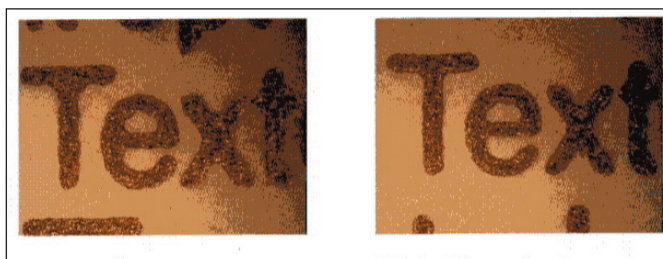
mošanas metodi un ar turpmāko izskalošanu. Galvenā ideja šādai pielietošanai ir padarīt fotopolimēru iespiedformas bezgalīgai drukai pielietojamas segmentā, ko aizņem dobspiede. Ir panākta formu kvalitātes uzlabošanās un, salīdzinot ar dobspiedi, izgatavošanas termiņi ir minimāli, padarīta vienkāršāka piekārtošana pirms iespiešanas. Iespēšanas procesā šādas formas nodrošina lielisku krāsu sakritību, formas malas nepaceļas uz augšu, kā tas bieži notiek iespiežot no plakanām formām, iespiešanas procesā nav pulsācijas.

Tehnoloģiskais process sastāv no šādām stadijām:

- speciālās fotopolimēru plates *nyloflex*® tīrīšana ar ±50 mikronu precizitāti, izmantojot speciāli šim mērķim radītu griešanas iekārtu;
- plates montāža uz čaulas ar kompresijas lentu palīdzību;
- plašu malu savienošana un saauzdzēšana, izturīga līdzena savienojuma



2. att. Iespēšanas ar PE rezultāts: minimālais izplūdums, lielisks iespiešanas blīvums



3. att. lieliska 3. punkta teksta atveidojums: pa kreisi – tradicionāla reproducēšana; pa labi – digitālā



4. att.: 3 soļi apaļas sagataves iegūšanai bezgalīgai formai var tikt paveikti mazāk nekā 1 stundas laikā.



5. att.: nyloflex® Infinity: rezultāti

izveidošana ar speciālu iekārtu spiediena un siltuma iedarbībā;

- melnas maskas uzklāšana uz apaļas sagataves;
- attēla ierakstīšana lāzerekārtā apaļām formām ar atbilstošu programmnodrošinājumu;
- apaļas formas eksponēšana;

- izskalošana;
- apaļas klišejas žāvēšana un papildapstrāde;
- paraugnovilkumu iespiešana

Vienu gatavu klišeju bezgalīgai iespiešanai var izgatavot 6 stundu laikā, bet veselu komplektu 8 krāsu darbam –

tikai 10 stundu laikā. *Flint Group* piedāvā pilnu iekārtu kompleksu šai augstas precizitātes tehnoloģijai un ir gatava ar mūsu atbalstu palīdzēt pirmajiem drosminiekiem ieviest to arī mūsu tirgū!

Combi FIII Super Washer

Kompānija pastāvīgi pilnveido tehniku fotopolimēru plašu apstrādei. Ļoti veiksmīga ir lielformāta izskalošanas iekārtas modifikācija (1020 x 1200 mm) *Combi FIII Super Washer*, kuras ražošana Vācijā tika uzsākta šogad.

Lietotāju iepriecinās ļoti ērta un pietiekami vienkārša sensoru vadīšana, augsta automatizācijas pakāpe, ātra šķīduma uzsildīšana, uzlabota velkme, augsts izskalošanas ātrums, iebūvēta plašu otrās puses tīrīšana, kā arī noņemami paneli, kas būtiski atvieglo agregāta apkalpošanu.

Šogad ir ieviesta arī plašu griešanas ierīces uzlabota modifikācija, uzlabota lielformāta žāvēšanas iekārta, kā arī citas iekārtas fleksogrāfijas platēm *nyloflex®* un augstspiedes platēm *nyloprint®*.

Izsmeljošu informāciju par visiem jaunumiem aicinām saņemt kompānijā *Ceļavējš* (tāl. 7 816 172).

Uz mums var paļauties!

ĪSUMĀ

HEIDELBERG SASKAITA IENĀKUMUS

Firma *Heidelberg* apkopojusi iepriekšējā finansu gada (2005. gada 1. aprīlis – 2006. gada 31. marts) rezultātus, un tie ir lieliski.

Kompānijas apgrozījums salīdzinājumā ar iepriekšējo periodu ir pieaudzis par 12% un sasniedzis 3586 miljardus EUR. Pie tam apgrozījums pieaudzis visos segmentos un uzņēmuma darbības reģionos. Sevišķi strauja attīstība vērojama Austrumeiropā un Ziemeļamerikā. 2006. gada 31. martā *Heidelberg* grupa visā pasaulē nodarbināja 18 716 strādājošos. (Iepriekšējā atskaites periodā – 18 679.)

Ofseta iekārtu pārdošanas apgrozījums pieaudzis par 12%, bet vis-

lielākais pieaugums (14%) sasniegts pēcapstrādes tehnikas segmentā. Firmas *Heidelberg* peļņa sasniegusi 277 miljonus EUR, kas ir 7,7% no apgrozījuma.

– Šie skaitļi apliecina, ka mūsu uzņēmuma rentabilitāte aizvien palielinās, – saka *Heidelberg* valdes priekšsēdētājs **Bernhards Šreiers**. – Vienas uzņēmuma akcijas vērtība ir vairāk nekā dubultojusies, no 0,64 EUR pieaugot līdz 1,58 EUR.

Heidelberger Druckmaschinen AG finansu daļas vadītājs **Herberts Meiers** ir pārliecināts, ka pozitīvās tendences iespiedindustrijā turpināsies arī nākotnē: – Nākamajā finansu gadā firma

plāno palielināt apgrozījumu vismaz par 5%, bet ir ļoti ticams, ka izdosies sasniegt pat 10% pieaugumu. Par to liecina uzņēmuma panākumi izstādē *IPEX 2006*, kurā tika parakstīti vairāki grandiozi līgumi par iekārtu piegādēm Āzijas valstīm.

Uzņēmuma valde un padome ieteica par 2005./2006. finansu gadu izmaksāt dividendes 0,65 EUR par akciju, kas ir divreiz vairāk nekā iepriekšējā gadā.

Šis priekšlikums tika apstiprināts 2006. gada 20. jūlija kopsapulcē Manheimā, kurā, pārstāvētot 60% no uzņēmuma pamatkapitāla, piedalījās 1200 akcionāru.