

COMPUTER-TO-PLATE FLEKSOGRĀFIJAI

ANTOŅINA BAJANOVA, A/S CEĻAVĒJŠ

Iespiedformu *Computer-to-Plate* (apejot filmu izgatavošanas procesu) izgatavošanas tehnoloģijas gūst aizvien plašāku pielietojumu arī fleksogrāfijā. Turklāt ir veselas divas CtP iespiedformu izgatavošanas tehnoloģijas: fleksogrāfisko formu tiešās gravēšanas paņēmiens un paņēmiens attēla ierakstīšanai uz digitālās fleksoplates ar sekojošu apstrādi.

Fleksogrāfijā tiek izmantota augstspiedes forma, t. i., formā, kurā iespiedelementi atrodas augstāk par starpelementiem. Pielietojot tiešo lāzera gravēšanu, starpelementu materiāls tiek izņemts tieši ar lāzera izstarojuma iedarbības palīdzību, faktiski – izdedzināts.

Vēsturiski tieši ar fleksogrāfisko formu gravēšanu sākās lāzera izmantošana poligrāfijā. Ar šo paņēmienu jau sen tiek izgatavotas gumijas formas fleksogrāfiskajai drukai. Tā kā formas materiāla izņemšanu starplaukumos veic pats lāzera stars, šāda formas elementu veidošana prasa salīdzinoši lielu enerģiju, kā arī var rasties problēmas ar sadegšanas produktu novadišanu. Lai varētu izmantot šo paņēmienu fotopolimeru formu izgatavošanai, bija nepieciešami vairāki gadi, lai radītu speciālus fotopolimerus un lāzerglavēšanas iekārtas.

Izstādē DRUPA 2004 firma *BASF* prezentēja rūpniecisko iekārtu *Nyloflex® Infinity*, kura praktiski ir iemiesojusi visas tiešās lāzerglavēšanas priekšrocības augstā kvalitātes līmenī. Konkrēti, ir atrisināta problēma, kas saistīta ar sadegšanas produktu pilnīgu novadišanu, bet trīs staru iekārtas jauda ir 750 vati, t. i., viena lāzera jauda – 250 vati. Viena formas kvadrātmetra gravēšanas laiks ir 50 minūtes.

Iekārtā *Nyloflex® Infinity* apvienojumā ar formu materiāliem, kuri tās vajadzībām izstrādāti *BASF* laboratorijās, nodrošina iegūstamo formu kvalitāti ar tradicionālo paņēmienu izgatavoto formu līmeni, bet dažos rādītājos pat pārsniedz to.

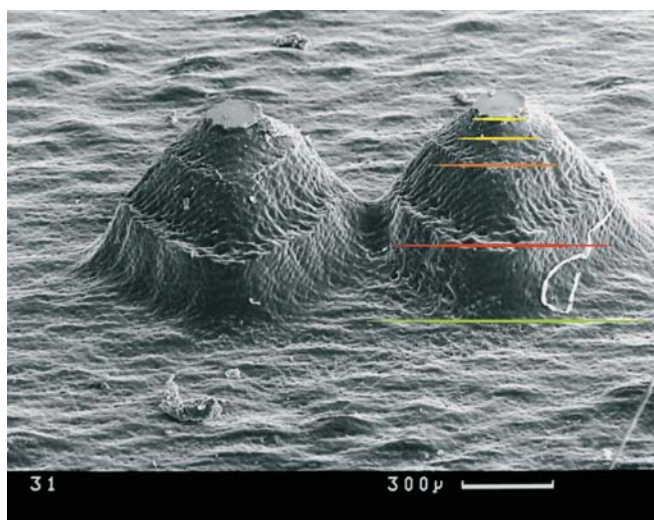
Jāatzīmē zemie izplūduma rādītāji, lieliskā krāsu pārņēšana, tīrie un dziļie izvērstu attēlu, piemēram, svītrkodu elementi, augsta izšķirtspēja (1270–2032 dpi, kas ļauj bez problēmām atveidot 48 lin./cm rastru). To nodrošina trīs staru modulēta pakāpeniska gravēšanas sistēma. Atbilstošais programmnodrošinājums ļauj noteikt rastra punkta un citu formas elementu nepieciešamos izmērus un sānu virsmu leņķus, starpelementu dziļumu (sk. attēlu), nodrošinot lielisku attēla pārnesumu drukā.

BASF iespiedplašu nodaļas laboratorijās ir izveidota tiešās gravēšanas plate drukai uz dažādiem materiāliem, sākot no kartona līdz alumīnija folijai un mīkstum iepakojumam, tai skaitā speciālas plates *Nyloflex®*, kuras paredzētas bezšuvju formu izgatavošanai bezgalīgu attēlu iespēšanai. Turklāt šādu formu izgatavošanas process ir ļoti vienkāršs – lokšņu materiāla sagriešana vajadzīgajā izmērā, formu materiāla montāža uz serdeņa, formu savienošana, lāzerglavēšana, formas attīrīšana, – bet savienojumā ar labu kvalitāti un salīdzinoši zemu cenu šādas bezšuvju formas neapšaubāmi radīs konkurenci dobspiedei noteiktā tirgus segmentā.

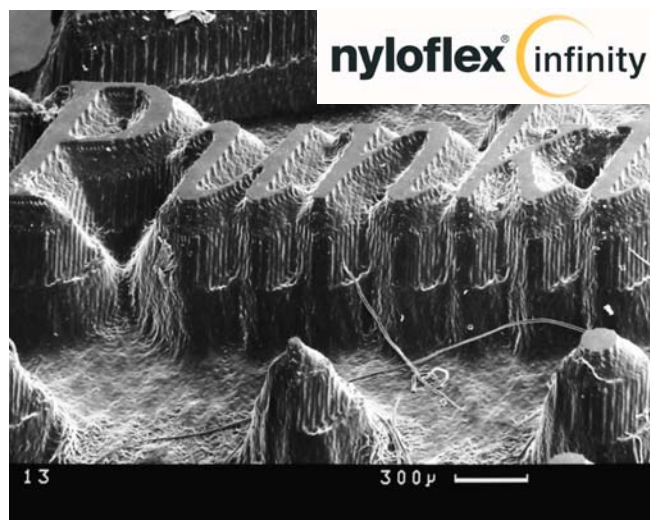
Fotopolimeru formu tiešās lāzera gravēšanas metode vēl ir ļoti jauna: 2004. gads ir tās rūpnieciskās pielietojuma sākums, bet tās priekšrocības ir tik acīmredzamas, ka tā tiks tālāk pilnveidota un kļūs pieejamā arī *ierindas* tipogrāfijām.

Plašu izplatību pasaulē jau ieguvusi otra CtP tehnoloģija, kuras pamatā ir attēla ierakstīšana uz digitālās fleksoplates. Latvijā, izmantojot firmas *Alpha* lāzerekārtas un koncerna *BASF Nyloflex® ACE DII* fotopolimeru plates, pirmā ir to ieviesusi tipogrāfija *a/s Liepājas papīrs*.

Turpinājums nākamajā numurā



200 mkm punkti



Šrifts *Times* 4 pt. 20% rastrs, 122 (lin./collā)



A/S CELAVĒJŠ KĀ OFICIĀLAIS BASF DRUCKSYSTEME GMBH PĀRSTĀVIS LATVIJĀ SAVIEM KLIENTIEM PAZIŅO

BASF Drucksysteme GmbH prezidents **Mihaels Štumps** (*Michael Stump*) ir nosūtījis mums oficiālu paziņojumu par to, ka ķīmiskā korporācija *BASF AG* ir pārdevusi savus uzņēmumus, kuri saistīti ar poligrāfijas materiālu un to komponentu ražošanu, lielākajai Eiropas investīciju sabiedrībai *CVC Capital Partners*.

CVC atbalsta *BASF Drukšanas sistēmu* tiekšanos uz darbības paplašināšanu visā pasaulē. Par pirmo soli šī mērķa sasniegšanā kļūs sabiedrības apvienošana zem *CVC* jūmta ar sabiedrību *ANI Printing Inks*, kura agrāk ietilpa korporācijas *Akzo Nobel Coatings* sastāvā, bet kuru arī tagad ir nopirkusi sabiedrība *CVC*.

Esošie uzņēmumi, kuri ietilpst *BASF Drucksysteme GmbH* sastāvā (kopējais strādājošo skaits 2600 cilvēki, 20 rūpnīcas, kas atrodas Eiropā, ASV, Dienvidamerikā un Āzijā; kopējais apgrozījums saskaņā ar 2003. gada rezultātiem pārsniedz 600 miljonus EUR), kā arī divas korporācijai *BASF* piederošas pigmentu ražošanas rūpnīcas, tiks apvienotas ar sabiedrības *ANI Printing Inks*, kura ražo poligrāfiskās krāsas (kopējais strādājošo skaits – 960 cilvēki; kopējais apgrozījums saskaņā ar 2003. gada rezultātiem – ap 230 miljoniem EUR), aktīviem.

Tādējādi nostiprinātā sabiedrība, balstoties uz spēcīga investora atbalstu, cer kļūt par vienu no vadošajiem starptautiskajiem piegādātājiem poligrāfijas rūpniecībā.

Jaunās apvienības galvenās mītnes atrašanās vieta būs jau zināmā *BASF Drucksysteme GmbH* adrese Štutgartē (Vācija).

A/s Celavējš ir pārliecināta, ka jaunās iespējas, kas paveras apvienotajai sabiedrībai, it sevišķi jaunu izstrāžu, sortimenta paplašināšanas un turpmākas produkcijas kvalitātes paaugstināšanas jomā, ļaus pilnībā apmierināt mūsu pasūtītāju prasības pēc fotopolimeru plašu un iespiedkrāsu, kā arī palīgmateriālu un iekārtu piegādes. ◆

Ar cieņu,
A/s Celavējš prezidents
Igoris Zavalņijs